QINEO

Produktübersicht 2023

Hochwertige Stromquellen für das MIG/MAG- und WIG-Schweißen: Leistungsstark und komfortabel für den universellen Einsatz geeignet

CLOOS

Weld your way.

Inhalt

QINEO MSG — Seite 3

QINEO NexT — Seite 4
QINEO StarT — Seite 14
QINEO Manuelles Schweißen — Seite 26
QINEO Brenner — Seite 35
QINEO Bedienung — Seite 39
QINEO Drahtantriebe — Seite 42
QINEO Zubehör — Seite 46

QINEO TIG — Seite 48

QINEO QuesT — Seite 49
QINEO GL/GLW — Seite 55
QINEO TIG Handschweißbrenner — Seite 63
QINEO TIG Zubehör — Seite 65

qineo

QINEO-Stromquellen für das MIG/MAG-Schweißen

CLOOS

Neue Aufgaben lösen

Für jede Anforderung die optimale Lösung

Das neue MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät QINEO NexT 452 DC erweitert das etablierte Produktportfolio von CLOOS. Profitieren Sie von den vielseitigen Einsatzmöglichkeiten vom Basis-Schweißgerät für das manuelle Handschweißen bis zum Multiprozess-Schweißgerät für das automatisierte Roboterschweißen. Egal ob manuelles oder automatisiertes Schweißen, dünn- oder dickwandige Werkstoffe oder Werkstoffe, die einen Wechselstromprozess erfordern – die QINEO NexT bietet für jede Anforderung die optimale Lösung.

Modularität

So vielfältig die Einsatzgebiete für das Schweißen, so flexibel sind die Konfigurationsmöglichkeiten der QINEO NexT. Dies garantiert das konsequent modulare Produktkonzept. Von der Leistungsstufe bis zur Drahtspitze ist jede QINEO NexT eine Maßanfertigung. Eine QINEO NexT, genau wie Sie sie benötigen, um Ihre Aufgaben schnell und effizient zu meistern.

Bedienung

Schweißbrenner

Drahtantrieb

Leistungsteil

Kühlmodul

Unterbau

QINEO NexT 452 AC Premium

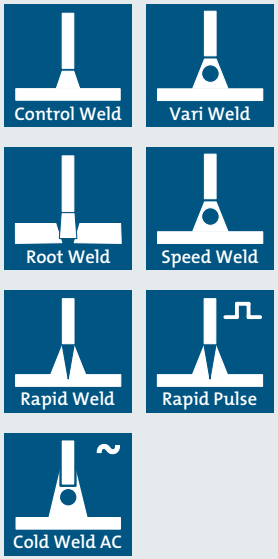
- Hochwertige Invertertechnologie für exzellente Schweißnahtqualität
- Sehr großes Einsatzspektrum durch den Cold Weld AC-Schweißprozess
- Robustes Gehäuse und hohe Servicefreundlichkeit garantieren eine hohe Verfügbarkeit
- Vorbereitet für alle gängigen Industrieschnittstellen
- Das Bedienmodul Premium, prädestiniert für das Schweißen auf höchstem Niveau
- Umfangreiches Zubehör garantiert eine individuelle Abstimmung der NexT auf Ihre Bedürfnisse

Einsatz

Leistung

450 A
60% ED

Prozesse



CLOOS

QINEO NexT 452/602/612 Premium

- Hochwertige Invertertechnologie für exzellente Schweißnahtqualität
- Robustes Gehäuse und hohe Servicefreundlichkeit garantieren eine hohe Verfügbarkeit
- Vorbereitet für alle gängigen Industrieschnittstellen
- Das Bedienmodul Premium, prädestiniert für das Schweißen auf höchstem Niveau
- Umfangreiches Zubehör garantiert eine individuelle Abstimmung der NexT auf Ihre Bedürfnisse

Einsatz

Leistung

450 A 60% ED

600 A 60% ED

600 A 100% ED

Prozesse

QINEO NexT 452/602 Master

- Hochwertige Invertertechnologie für exzellente Schweißnahtqualität
- Robustes Gehäuse und hohe Servicefreundlichkeit garantieren eine hohe Verfügbarkeit
- Wählen Sie den Drahtantrieb, der am besten zur Schweißaufgabe passt!
- Das Bedienmodul MasterPlus compact gewährleistet eine einfache Bedienung der QINEO NexT
- Umfangreiches Zubehör garantiert eine individuelle Abstimmung der NexT auf Ihre Bedürfnisse

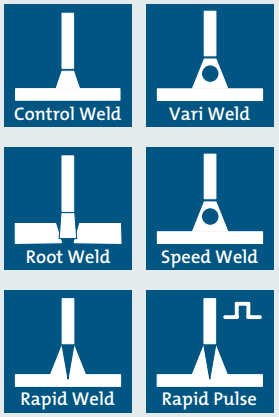
Einsatz

Leistung

450 A 60% ED

600 A 60% ED

Prozesse



QINEO NexT 456 Premium

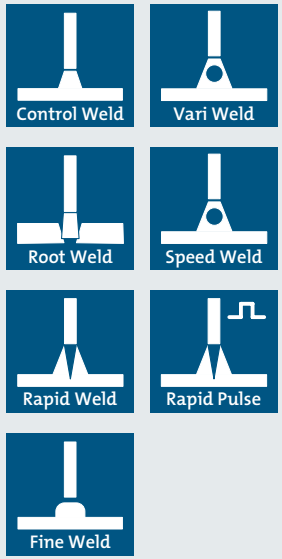
- Hochwertige Invertertechnologie für exzellente Schweißnahtqualität
- Extrem spritzerarmer Schweißprozess Fine Weld sichert exzellente Ergebnisse bei dünnen Blechen und feinen Nähten
- Robustes Gehäuse und hohe Servicefreundlichkeit garantieren eine hohe Verfügbarkeit
- Vorbereitet für alle gängigen Industrieschnittstellen
- Das Bedienmodul Premium, prädestiniert für das Schweißen auf höchstem Niveau
- Umfangreiches Zubehör garantiert eine individuelle Abstimmung der NexT auf Ihre Bedürfnisse

Einsatz

Leistung

450 A
60% ED

Prozesse



QINEO NexT 456 Master

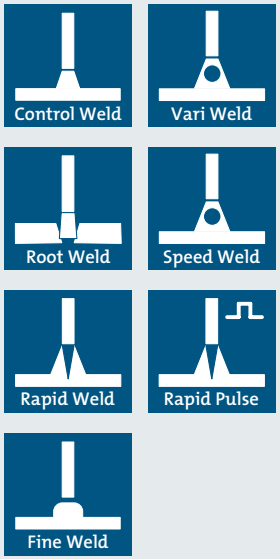
- Hochwertige Invertertechnologie für exzellente Schweißnahtqualität
- Extrem spritzerarmer Schweißprozess Fine Weld sichert exzellente Ergebnisse bei dünnen Blechen und feinen Nähten
- Robustes Gehäuse und hohe Servicefreundlichkeit garantieren eine hohe Verfügbarkeit
- Vorbereitet für alle gängigen Industrieschnittstellen
- Das Bedienmodul Premium, prädestiniert für das Schweißen auf höchstem Niveau
- Umfangreiches Zubehör garantiert eine individuelle Abstimmung der NexT auf Ihre Bedürfnisse

Einsatz

Leistung

450 A
60% ED

Prozesse



Flexible Einsatzmöglichkeiten

Die richtige QINEO für Ihre Anwendung

		Einsatz		Verfahren							Prozesse												
		Manuelles Schweißen	Automatisiertes Schweißen	MIG/MAG Eindraht	MIG/MAG Eindraht Puls	MIG/MAG Eindraht AC	MIG/MAG Tandem	MIG Löten	WIG DC	WIG AC/DC	Tandem Weld	Vari Weld	Speed Weld	Root Weld	Rapid Weld	Rapid Puls Weld	MoTion Vari Weld	MoTion Control Weld	Control Weld	Cold Weld	Fine Weld	Laser Hybrid Weld
QINEO NexT **452 AC Premium**			X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
QINEO NexT **452/602/612 Premium**			X	X	X		X	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X			
QINEO NexT **456 Premium**			X	X	X							X	X	X	X	X			X		X	

Flexible Einsatzmöglichkeiten

Die richtige QINEO für Ihre Anwendung

		Einsatz		Verfahren							Prozesse											
		Manuelles Schweißen	Automatisiertes Schweißen	MIG/MAG Eindraht	MIG/MAG Eindraht Puls	MIG/MAG Eindraht AC	MIG/MAG Tandem	MIG Löten	WIG DC	WIG AC/DC	Tandem Weld	Vari Weld	Speed Weld	Root Weld	Rapid Weld	Rapid Puls Weld	MoTion Vari Weld	MoTion Control Weld	Control Weld	Cold Weld	Fine Weld	Laser Hybrid Weld
QINEO NexT 452/602 Master		X		X	X							X	X	X	X	X			X			
QINEO NexT 456 Master		X		X	X							X	X	X	X	X			X		X	

Technische Daten

Die wichtigsten Leistungsmerkmale auf einen Blick

QINEO NexT	QINEO NexT 452 AC Premium	QINEO NexT 612 Premium	QINEO NexT 452 Premium/Master	QINEO NexT 602 Premium/Master	QINEO NexT 456 Premium/Master
Schweißstrom	25 A / 15 V - 450 A / 36,5 V	15 A - 600 A	25 A / 15 V - 450 A / 36,5 V	25 A / 15 V - 600 A / 44 V	15 A - 450 A
Schweißstrom bei 60 % ED*	450 A / 36,5 V		450 A / 36,5 V	600 A / 44 V	450 A / 36,5 V
Schweißstrom bei 100 % ED*	350 A / 31,5 V	600 A / 44 V	350 A / 31,5 V	500 A / 39 V	350 A / 31,5 V
Leerlaufspannung	75 V	76 V - 96 V	80 V	80 V	76 V - 94 V
Netzspannung	380 V - 480 V / 3-phasig	380 V - 480 V / 3-phasig	380 V - 480 V / 3-phasig	380 V - 480 V / 3-phasig	380 V - 480 V / 3-phasig
Anschlusskabel	4 x 6 mm²	4 x 10 mm²	4 x 6 mm²	4 x 10 mm²	4 x 6 mm2
Netzabsicherung, träge	32 A	63 A	32 A	50 A	32 A
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	F	F	F	F	F
Kühlart	F	F	F	F	F
Abmessungen L/B/H	720 x 340 x 782 mm	700 x 340 x 255 mm	720 x 340 x 500 mm	720 x 340 x 500 mm	720 x 340 x 500 mm
Gewicht Leistungsteil	92 kg	63 kg	63 kg	65 kg	63 kg
Gewicht Kühlmodul	28 kg	28 kg	28 kg	28 kg	28 kg

Einfach besser schweißen

Die MIG/MAG-Schweißstromquelle QINEO StarT bietet einen einfachen Einstieg in die Welt der modernen Schweißtechnik. Durch das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis schweißen Sie jedes Werkstück zu wirtschaftlichen Konditionen. Herzstück der QINEO StarT ist ein von CLOOS entwickeltes Inverterleistungsteil, das mit einer hohen Taktfrequenz pulsiert. Dies ermöglicht eine noch bessere Lichtbogenregelung für exzellente Ergebnisse. Durch das modulare Baukastensystem mit den Varianten Eco, Master und Premium machen Sie die QINEO StarT zu Ihrer individuellen Schweißstromquelle. Die QINEO StarT überzeugt durch eine einfache, schnelle und intuitive Bedienung. Sie profitieren von dem komfortablen Bedienkonzept, welches Sie an Ihre individuellen Bedürfnisse anpassen können. Zudem zeichnet sich die QINEO StarT durch hochwertige Komponenten und eine robuste Bauform aus – als Technologieführer garantieren wir Ihnen maximale Leistung in bewährter CLOOS-Qualität.

Modularität

So vielfältig die Einsatzgebiete für das Schweißen, so flexibel sind die Konfigurationsmöglichkeiten der QINEO StarT. Dies garantiert das konsequent modulare Produktkonzept. Von der Leistungsstufe bis zur Drahtspitze ist jede QINEO StarT eine Maßanfertigung. Eine QINEO StarT, genau wie Sie sie benötigen, um Ihre Aufgaben schnell und effizient zu meistern.

Bedienung

Schweißbrenner

Drahtantrieb

Leistungsteil

Kühlmodul

Unterbau

QINEO StarT 406 Premium

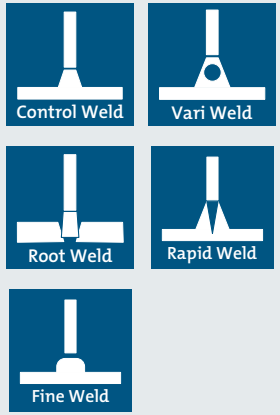
- Hochwertige Komponenten mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis und hervorragenden Schweißeigenschaften
- Extrem spritzerarmer Schweißprozess Fine Weld sichert exzellente Ergebnisse bei dünnen Blechen und feinen Nähten
- Einfache, schnelle und intuitive Bedienung mit dem Bedienmodul MasterPlus Compact
- Schneller zum Ziel mit den voreingestellten fünf CLOOS-Schweißprozessen
- Vorbereitet für viele gängige Industrieschnittstellen
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für flexible Einsatzmöglichkeiten, abgestimmt auf individuelle Anforderungen

Einsatz

Leistung

400 A
60% ED

Prozesse



QINEO StarT 406 Master

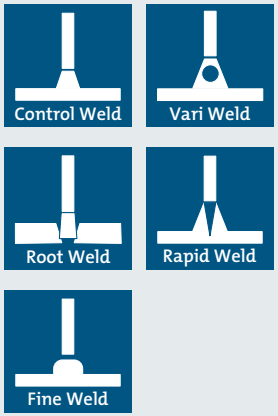
- Hochwertige Komponenten mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis und hervorragenden Schweißeigenschaften
- Extrem spritzerarmer Schweißprozess Fine Weld sichert exzellente Ergebnisse bei dünnen Blechen und feinen Nähten
- Einfache, schnelle und intuitive Bedienung mit dem Bedienmodul MasterPlus Compact
- Schneller zum Ziel mit den voreingestellten fünf CLOOS-Schweißprozessen
- Vorbereitet für viele gängige Industrieschnittstellen
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für flexible Einsatzmöglichkeiten, abgestimmt auf individuelle Anforderungen

Einsatz

Leistung

400 A
60% ED

Prozesse



QINEO StarT Premium

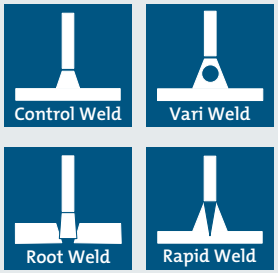
- Hochwertige Komponenten mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis und hervorragenden Schweißeigenschaften
- Einfache, schnelle und intuitive Bedienung mit dem Bedienmodul MasterPlus Compact
- Schneller zum Ziel mit den voreingestellten vier CLOOS-Schweißprozessen
- Vorbereitet für viele gängige Industrieschnittstellen
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für flexible Einsatzmöglichkeiten, abgestimmt auf individuelle Anforderungen

Einsatz

Leistung

500 A
60% ED

Prozesse



QINEO StarT Master

- Hochwertige Komponenten mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis und hervorragenden Schweißeigenschaften
- Einfache, schnelle und intuitive Bedienung mit dem Bedienmodul MasterPlus Compact
- Schneller zum Ziel mit den voreingestellten vier CLOOS-Schweißprozessen
- Wählen Sie den Drahtantrieb, der am besten zur Schweißaufgabe passt
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für flexible Einsatzmöglichkeiten, abgestimmt auf individuelle Anforderungen

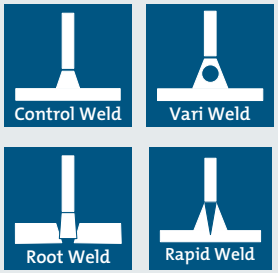
Einsatz

Leistung

400 A 60% ED

500 A 60% ED

Prozesse



QINEO StarT Compact Master

- Hochwertige Komponenten mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis und hervorragenden Schweißeigenschaften
- Einfache, schnelle und intuitive Bedienung mit dem Bedienmodul MasterPlus Compact
- Schneller zum Ziel mit den voreingestellten vier CLOOS-Schweißprozessen
- Wählen Sie den Drahtantrieb, der am besten zur Schweißaufgabe passt
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für flexible Einsatzmöglichkeiten, abgestimmt auf individuelle Anforderungen

Einsatz

Leistung

400 A 60% ED

500 A 60% ED

Prozesse

QINEO StarT Eco

- Hochwertige Komponenten mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis und hervorragenden Schweißeigenschaften
- Einfache, schnelle und intuitive Bedienung mit dem Bedienmodul MasterPlus Compact
- Schneller zum Ziel mit den voreingestellten vier CLOOS-Schweißprozessen
- Wählen Sie den Drahtantrieb, der am besten zur Schweißaufgabe passt
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für flexible Einsatzmöglichkeiten, abgestimmt auf individuelle Anforderungen

Einsatz

Leistung

400 A 60% ED

500 A 60% ED

Prozesse

QINEO StarT Compact Eco

- Hochwertige Komponenten mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis und hervorragenden Schweißeigenschaften
- Einfache, schnelle und intuitive Bedienung mit dem Bedienmodul MasterPlus Compact
- Schneller zum Ziel mit den voreingestellten vier CLOOS-Schweißprozessen
- Wählen Sie den Drahtantrieb, der am besten zur Schweißaufgabe passt
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für flexible Einsatzmöglichkeiten, abgestimmt auf individuelle Anforderungen

Einsatz

Leistung

400 A
60% ED

500 A
60% ED

Prozesse

Flexible Einsatzmöglichkeiten

Die richtige QINEO für Ihre Anwendung

		Einsatz		Verfahren							Prozesse									
		Mauelles Schweißen	Automatisiertes Schweißen	MIG/MAG Eindraht	MIG/MAG Eindraht Puls	MIG/MAG Eindraht AC	MIG/MAG Tandem	MIG Löten	WIG DC	WIG AC/DC	Tandem Weld	Vari Weld	Speed Weld	Root Weld	Rapid Weld	MoTion Vari Weld	MoTion Control Weld	Control Weld	Cold Weld	Fine Weld	Laser Hybrid Weld
QINEO StarT 406 Premium			X	X								X		X	X			X		X	
QINEO StarT 406 Master		X		X								X		X	X			X		X	
QINEO StarT 402/502 Premium			X	X								X		X	X			X			

Flexible Einsatzmöglichkeiten

Die richtige QINEO für Ihre Anwendung

		Einsatz		Verfahren							Prozesse										
		Maueller Schweißen	Automatisiertes Schweißen	MIG/MAG Eindraht	MIG/MAG Eindraht Puls	MIG/MAG Eindraht AC	MIG/MAG Tandem	MIG Löten	WIG DC	WIG AC/DC	Tandem Weld	Vari Weld	Speed Weld	Root Weld	Rapid Weld	MoTion Vari Weld	MoTion Control Weld	Control Weld	Cold Weld	Fine Weld	Laser Hybrid Weld
QINEO StarT 402/502 Master		X		X								X		X	X			X			
QINEO StarT 402/502 Compact Master		X		X								X		X	X			X			
QINEO StarT 402/502 Eco		X		X										X	X			X			
QINEO StarT 402/502 Compact Eco		X		X										X	X			X			

Technische Daten

Die wichtigsten Leistungsmerkmale auf einen Blick

QINEO StarT	QINEO StarT 406 Premium/Master	QINEO StarT 402 Premium/Master/Eco	QINEO StarT 502 Premium/Master/Eco
Schweißstrom	20 A / 15 V - 400 A / 34 V	20 A / 15 V - 400 A / 34 V	20 A / 15 V - 500 A / 39 V
Schweißstrom bei 60 % ED*	400 A		500 A
Schweißstrom bei 100 % ED*	350 A	400 A	400 A
Leerlaufspannung	78,7 V bei 3 x 400 V 74,6 V bei 3 x 380 V	78,7 V bei 3 x 400 V 74,6 V bei 3 x 380 V	78,7 V bei 3 x 400 V 74,6 V bei 3 x 380 V
Netzspannung	380 V - 400 V / 3-phasig	380 V - 400 V / 3-phasig	380 V - 400 V / 3-phasig
Anschlusskabel	4 x 6 mm2	4 x 6 mm2	4 x 6 mm2
Netzabsicherung, träge	32 A	32 A	32 A
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	F	F	F
Kühlart	F	F	F
Abmessungen L/B/H	720 x 340 x 500 mm	720 x 340 x 500 mm	720 x 340 x 500 mm
Gewicht Leistungsteil	63 kg	63 kg	63 kg
Gewicht Kühlmodul	28 kg	28 kg	28 kg
Gewicht Kühlmodul Eco	18,5 kg	18,5 kg	18,5 kg

qineo

Manuelles Schweißen

Die QINEO-Schweißstromquellen für das manuelle Schweißen sind optimal ausgerüstet für vielseitige Einsatzbereiche. Ob leichte und kompakte Geräte für Reparaturschweißen auf Baustellen oder leistungsstärkste Stromquellen für den industriellen Einsatz – das vielfältige Sortiment an QINEO-Schweißgeräten bietet Ihnen für Ihre manuellen Schweißaufgaben die optimale Lösung. Alle Schweißgeräte sind stufenlos regelbar und verfügen über einen leistungsstarken Inverter. Profitieren Sie zudem von der einfachen Bedienung – die für alle gängigen Werkstoffe mitgelieferten Synergiekennlinien machen den Einsatz der QINEO-Schweißgeräte zum Kinderspiel!

QINEO Pulse Pro

- Leistungsstark und vielseitig: Drei Leistungsklassen mit sieben verschiedenen Schweißprozessen
- Präzision durch Technologie: Zwei autarke Feinabgleiche für den perfekten Lichtbogen
- Kompensation der Einflüsse des äußeren Schweißstromkreises
- Höchste Qualität: Optimale Zünd- und Schweißeigenschaften
- Flexibilität: Bedienfeld je nach Bedarf in Stromquelle, Drahtantrieb oder Fernbedienung

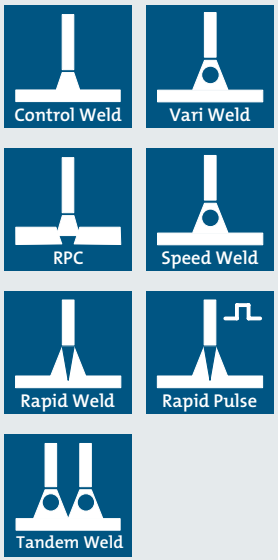
Einsatz

Leistung

450 A
60% ED

600 A
60% ED

Prozesse



qineo

Technische Daten

Die wichtigsten Leistungsmerkmale auf einen Blick

QINEO Pulse Pro	QINEO Pulse 451 Pro	QINEO Pulse 601 Pro
Schweißstrom	40 A - 450 A	40 A - 600 A
Schweißstrom bei 60 % ED	450 A / 36,5 V	600 A / 44 V
Schweißstrom bei 100 % ED	350 A / 31,5 V	465 A / 37,5 V
Leerlaufspannung	75 V	87 V
Netzspannung	400 V / 50 Hz / 3-phasig	400 V / 50 Hz / 3-phasig
Sonderspannungen	380 V/415 V/440 V/480 V/500 V	380 V/415 V/440 V/480 V/500 V
Anschlusskabel	4 x 6 mm^2	4 x 10 mm^2
Netzabsicherung	32 A	50 A
Schutzart	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	F	F
Kühlart	F	F
Abmessungen L/B/H (ohne Drahtantrieb)	1226 x 630 x 741 mm	1226 x 630 x 741 mm
Gewicht (ohne Drahtantrieb)	194 kg	234 kg
Maximale Spurbreite	ca. 552 mm	ca. 552 mm
Betriebsarten	2-Takt, 4-Takt, Super-4-Takt, Punkten/Intervall, Externer Start (bei Bedienmodulen MASTER PLUS und PREMIUM)	

QINEO QinTron

- Effizient: Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und enorme Energiesparmöglichkeiten
- Flexibel: Modularer Aufbau für verschiedene Schweißverfahren und Einsatzgebiete in einem Gerät
- Benutzerfreundlich: Komfortables Bedienkonzept für einfaches, schnelles und intuitives Handling
- Integrierter Jobspeicher für Schweißparameter gewährleistet reproduzierbare Nahtqualität
- Robust: Hochwertige Komponenten und robuste Bauform für In- und Outdoor-Einsatz bei rauen Bedingungen

Einsatz

Leistung

400 A 60% ED

500 A 60% ED

600 A 60% ED

Prozesse

Control Weld

Rapid Weld

Spray Arc

Short Arc

Technische Daten

Die wichtigsten Leistungsmerkmale auf einen Blick

QINEO QinTron	QinTron 400 QinTron Pulse 400	QinTron 500 QinTron Pulse 500	QinTron 600 QinTron Pulse 600
Schweißstrom	20A / 15V - 400A / 36V	20A / 15V - 500A / 40V	20A / 20V - 600A / 44V
Schweißstrom 40% ED	–	–	600A
Schweißstrom 60% ED	400A	500A	500A
Schweißstrom 100% ED	400A	400A	400A
Gleiche Leistung in den Prozessen MIG/MAG, WIG (mit Liftstart), Stabelektrode und Fugenhobeln			
Leerlaufspannung	64V	64V	64V
Netzspannung	380V-460V	380V-460V	380V-460V
Anschlusskabel	4 x 6 mm²	4 x 6 mm²	4 x 6 mm²
Netzabsicherung/400V träge	35A	35A	35A
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	F	F	F
Kühlart	F	F	F
Abmessungen L/H/B (Basisgerät)	740 x 350 x 430 mm	740 x 350 x 430 mm	740 x 350 x 430 mm
Gewicht (Basisgerät)	50,7	50,7	50,7

QINEO Micro Pulse 200 C/300 C

- Vielseitige Einsatzbereiche: Für alle Schweißaufgaben eine Lösung
- Synergiemodus: Schnelle Einstellung der Schweißparameter
- Einfach im Handling: Synergiekennlinien werden mitgeliefert
- Optimales Leistungs- und Gewichtsverhältnis: Leicht, handlich und sehr leistungsstark
- Robuste Bauart: Hohe Standfestigkeit der Geräte

Einsatz

Leistung

200 A
35% ED

300 A
35% ED

Prozesse

Spray Arc

Short Arc

Puls Arc

Technische Daten

Die wichtigsten Leistungsmerkmale auf einen Blick

QINEO Micro Pulse	Micro Pulse 200 C	Micro Pulse 300 C
Schweißstrom	5 A - 200 A	20 A - 300 A
Schweißstrom bei 35 % ED*	200 A	300 A
Schweißstrom bei 100 % ED*	140 A	200 A
Leerlaufspannung	65 V	60 V
Netzspannung (Stecker 5-pol. CEE)	230 V	3 x 400 V
Anschlusskabel	3 x 2,5 mm^2	4 x 2,5 mm^2
Netzabsicherung, träge	25 A	16 A
Schutzart	IP 23 S	IP 23 S
Isolationsklasse	H	H
Kühlart (Brenner)	gasgekühlt	gas-/wassergekühlt
Abmessungen L/B/H, mm	500 x 280 x 420	560 x 280 x 390
Gewicht	17 kg	24 kg

*) bei 40°C Umgebungstemperatur

QINEO Micro 300 C

- Vielseitige Einsatzbereiche: Für alle Schweißaufgaben eine Lösung
- Synergiemodus: Schnelle Einstellung der Schweißparameter
- Einfach im Handling: Synergiekennlinien werden mitgeliefert
- Optimales Leistungs- und Gewichtsverhältnis: Leicht, handlich und sehr leistungsstark
- Robuste Bauart: Hohe Standfestigkeit der Geräte

Einsatz

Leistung

300 A
35% ED

Prozesse

qineo

Technische Daten

Die wichtigsten Leistungsmerkmale auf einen Blick

QINEO Micro	Micro 300 C
Schweißstrom	20 A - 300 A
Schweißstrom bei 35 % ED*	300 A
Schweißstrom bei 100 % ED*	200 A
Leerlaufspannung	53 V
Netzspannung (Stecker 5-pol. CEE)	3 x 400 V
Anschlusskabel	4 x 2,5 mm^2
Netzabsicherung, träge	16 A
Schutzart	IP 23 S
Isolationsklasse	H
Kühlart (Brenner)	gas-/wassergekühlt
Abmessungen L/B/H, mm	560 x 280 x 390
Gewicht	21 kg

*) bei 40°C Umgebungstemperatur

qineo

Für jede Anforderung der richtige Brenner

So vielfältig wie die Schweißstromquellen, so vielfältig sind auch die Schweißbrenner von CLOOS. Bei uns erhalten Sie den passenden Schweißbrenner für jede Leistungsklasse und für jede Anforderung des manuellen Schweißens.
Die robusten MHW-Handschweißbrenner für das manuelle Schweißen sind in den Leistungsklassen 300, 400 und 500 Ampere erhältlich. Die Handschweißbrenner-Generation überzeugt durch hervorragende Kühleigenschaften dank der hocheffizienten Wasserführung im Brennerkörper. Dies ermöglicht maximale Standzeiten der Verschleißteile. Alle Leistungsklassen verfügen über die gleiche ergonomisch geformte Griffschale und liegen aufgrund der Silikoneinlagen rutschsicher in der Hand des Schweißers.

MHW-Handschweißbrenner

MHW-310

MHW-410/MHW-510

Profitieren auch Sie von den CLOOS-Zubehörteilen:

- Exzellente Qualität: Original-Zubehör für einwandfreie Funktionalität
- Lange Lebensdauer: Zuverlässige Technik sichert wirtschaftlichen Betrieb
- Höchste Verfügbarkeit: Schnelle Lieferung durch weltweites Servicenetz

Handschweißbrenner	MHW-310	MHW-410	MHW-510
Kühlungsart	Flüssigkeitsgekühlt	Flüssigkeitsgekühlt	Flüssigkeitsgekühlt
Leistung bei Mischgas	310A	410A	520A
Leistung bei CO_2	350A	450A	570A
Einschaltdauer	100%	100%	100%
Drahtstärken	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6
Ausgerüstet für Draht	1,2	1,2	1,2
Biegewinkel	45°	45°	45°
Länge Schlauchpaket	3m, 4m, 5m	3m, 4m, 5m	3m, 4m, 5m
Anschluss	CLOOS SZ, EURO	CLOOS SZ, EURO	CLOOS SZ, EURO

MHW-FEx-Handschweißbrenner mit integrieter Rauchgasabsaugung

Schweißrauchabsaugung

- Halten Sie den Arbeitsplatzgrenzwert gemäß der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) ein.
- Schützen Sie Ihre Mitarbeiter vor gesundheitsschädigendem Schweißrauch.
- Profitieren Sie von sauberer Luft und einer besseren Arbeitsumgebung.

Handschweißbrenner	MHG-FEx-250	MHG-FEx-300	MHW-FEx-320	MHW-FEx-500
Kühlungsart	Gasgekühlt		Flüssigkeitsgekühlt	
Leistung bei Mischgas	250 A	300 A	320 A	500 A
Leistung bei CO_2	280 A	320 A	360 A	550 A
Einschaltdauer	100 %	100%	100%	100%
Drahtstärken	0,8-1,2 mm	0,8-1,6 mm	0,8-1,6 mm	0,8-1,6 mm
Ausgerüstet für Draht	1,0 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
Biegewinkel	45°	45°	45°	45°
Länge Schlauchpaket	3 m, 4 m, 5 m	3 m, 4 m, 5 m	3 m, 4 m, 5 m	3 m, 4 m, 5 m
Anschluss	EURO	EURO	EURO	EURO

Brennerbedienungen

Standardschweißbrenner Eco

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Optimale Gasabdeckung bei kompaktester Bauweise:** Gute Zugänglichkeit auch in engen Baugruppen
- **Ergonomisch geformte Griffschale:** Optimales Handling und eine minimierte Belastung der Handgelenke
- **Hohe Kühlleistung durch effizienten Wasserdurchfluss:** Maximale Standzeiten

Brennerbedienmodul Master

Zusätzliche Vorteile zur Eco-Version:

- **LED-Leuchte:** Optimale Ausleuchtung der Schweißnaht auch in schlecht beleuchtetem Umfeld
- **2-Tasten-Brenner für Up-/Down-Funktion:** Leistungsverstellung, Feinabgleich oder Job-Umschaltung vor und während des Schweißens
- **Ergonomisch geformte Drucktasten:** Ideal abgestimmter Druckpunkt der Tasten für eine wackelfreie Verstellung während des Schweißens auch mit Handschuhen

Brennerbedienmodul Premium

Zusätzliche Vorteile zur Eco- und Master-Version:

- **4-Tasten-Brenner mit LED-Display:** Abruf und Justieren aller schweißtechnisch relevanten Größen
- **Individuelle Parameteranpassung:** Anpassung von zwei Parametern während des Schweißprozesses und bis zu zehn frei konfigurierbare Stellparameter
- **Text- und Symbol-Anzeigen im Display:** Bessere Verständlichkeit für den Schweißer
- **Frei konfigurierbare Tastenkombinationen:** Für maximale Bedienerfreundlichkeit

qineo

Die richtige Funktion immer am richtigen Ort

Die Einsatzorte des Schweißers können sehr unterschiedlich sein. Die Anforderungen, die er an eine Bedienung an einem stationären Arbeitsplatz stellt, sind andere als die beim Schweißen in einem geschlossenen Raum (z. B. Kessel oder Container). Das QINEO-Bedienkonzept hat für jede Anforderung eine Lösung. Alternativ zur Unterbringung des Bedienmoduls im Drahtantrieb oder der Stromquelle können Sie zwischen der integrierten Fernbedienung im Schweißbrenner und einer kompakten Fernbedienung mit allen Funktionen wählen. Zudem können Sie zwischen Bedienmodulen für das manuelle Schweißen und für das automatisierte Schweißen wählen. Dies ermöglicht Ihnen eine große Funktionsauswahl, zugeschnitten auf Ihre individuelle Verwendung der QINEO. Überzeugen Sie sich selbst von der besonders einfachen, schnellen und intuitiven Bedienung der QINEO-Schweißstromquellen!

QINEO-Bedienmodule

Am beliebigen Ort: RPU

Kompakt und handlich: Fernbedienung RCPlus

Integriert in der Schweißstromquelle

Integriert im Drahtantrieb

Fernbedienung im Schweißbrenner

QINEO MasterPlus Compact

Bedienmodul QINEO MasterPlus – manuelles Schweißen in Perfektion

Das Bedienmodul MasterPlus bietet alle Funktionen für das anspruchsvolle manuelle Schweißen. Bei der Entwicklung standen einfachste Bedienung und übersichtliche Darstellung am Display im Fokus. Jobs ermöglichen das Speichern von Parametereinstellungen und garantieren die Reproduzierbarkeit der Schweißnahtqualität im Rahmen der Schweißanweisungen (WPS). Fünf frei programmierbare Schnellspeicher garantieren direkten Zugriff auf die wichtigsten persönlichen Jobs und einfaches Handling. Optional kann ein USB-Anschluss für das Laden und Speichern von Jobs, Kennlinien und Konfigurationen sowie ein Personal Access Key für den einfachen Zugang zur Benutzerverwaltung geliefert werden.

- Intuitive Bedienung: Übersichtliches Display für maximale Bedienfreundlichkeit, optimiert für das Handschweißen
- Job-Favoriten: Sehr schneller Zugriff auf die fünf wichtigsten persönlichen Einstellungen
- Speicher für vier Schweißkreise: Gleiche Schweißeinstellungen an unterschiedlichen Arbeitsplätzen sichern die Schweißnahtqualität ohne zusätzlichen Abgleich der eingestellten Schweißparameter

QINEO Premium

Bedienmodul QINEO Premium – automatisch anspruchsvoll

Das Bedienmodul QINEO Premium bietet umfangreiche Funktionen und ist für automatisierte Schweißaufgaben auf höchstem Niveau prädestiniert. Die Bedienung ist einfach und intuitiv. Dafür sorgt ein modernes 5,7“-LCD-Farbdisplay mit seitlich angeordneten Funktionstasten sowie drei Handräder. Jobs ermöglichen das Speichern von Parametereinstellungen und garantieren die Reproduzierbarkeit der Schweißnahtqualität im Rahmen der Schweißanweisungen (WPS). Umfangreiche Schweißaufgaben lassen sich mit dem Bedienmodul Premium problemlos programmieren und überwachen. Ein integrierter SD-Kartenslot ermöglicht das Laden und Speichern von Jobs, Kennlinien und Konfigurationen.

- Intuitive Bedienung: Übersichtliches Display mit seitlichen Funktionstasten und drei Handrädern vereinfacht die Einstellung von komplexen Schweißaufgaben
- Diagnosefunktionen: Schnelle Inbetriebnahme und optimale Unterstützung der Servicemitarbeiter bei der Wartung sorgt für hohe Verfügbarkeit
- Speicher für vier Schweißkreise: Gleiche Schweißeinstellungen an unterschiedlichen Arbeitsplätzen sichern die Schweißnahtqualität ohne zusätzlichen Abgleich der eingestellten Schweißparameter

qineo

QINEO-Drahtantriebe:

Flexible Vergrößerung des Arbeitsraums
Mit den Drahtantrieben von CLOOS vergrößern Sie Ihren Arbeitsraum unabhängig von der Schweißstromquelle. Profitieren Sie von der vielfältigen Auswahl an Drahtantrieben für das manuelle und automatisierte Schweißen. Hier finden Sie für jede Anforderung die passende Bauform. Alle Modelle zeichnen sich durch robuste 4-Rollenantriebe und starke Antriebsmotoren aus.

Die QINEO-Drahtantriebe

QINEO QN-WDP-50 Eco/QINEO QN-WDP-50

Tragbarer Drahtantrieb im Kunststoffgehäuse.

Extra leicht für den mobilen Einsatz in Werkstatt und Montage. Der Drahtantrieb wird mit einem Verbindungsschlauchpaket eingesetzt. Die Länge des Verbindungsschlauchpakets passen wir den Anforderungen an. Das Bedienmodul ist geschützt im Gehäuse des Drahtantrieb integriert. So kann der Schweißer alle erforderlichen Einstellungen direkt und ohne unnötige Laufwege vornehmen. Der Drahtantrieb ist für die Aufnahme einer 15-kg-Drahtspule vorbereitet.

- Tragbar und leicht
- Kompakt für Mannlochbetrieb
- Erweitert die Reichweite des Schweißers

QINEO QN-WDC-50

Fahrbarer Drahtantrieb im Metallgehäuse.

Sehr robust für den mobilen, industriellen Einsatz. Der Drahtantrieb kann drehbar montiert auf der Stromquelle oder mit einem Verbindungsschlauchpaket eingesetzt werden. Die Länge des Verbindungsschlauchpakets passen wir den Anforderungen an. Für die Verwendung auf dem Boden verfügt der Drahtantrieb über vier Räder. Das Bedienmodul ist geschützt im Gehäuse des Drahtantrieb integriert. So kann der Schweißer alle erforderlichen Einstellungen direkt und ohne unnötige Laufwege vornehmen. Der Drahtantrieb ist für die Aufnahme einer 15-kg-Drahtspule vorbereitet.

- Robust und mit Fahrrollen ausgestattet
- Erweitert die Reichweite des Schweißers

QINEO QN-WDA-50

Leistungsfähiger 4-Rollenantrieb für den automatisierten Einsatz

Montiert in der Nähe des Roboters fördert der QINEO QN-WDA-50 kraftvoll und schlupffrei Schweißdrähte über eine Entfernung von bis zu zehn Metern. Für größere Drahtförderstrecken stehen der DuoDrive, montiert direkt am Handflansch des Roboters, und der Zusatzdrahtantrieb QWD-B, befestigt am Drahtfass, bereit.

- Ausgelegt für automatisiertes Schweißen, montiert in Schweißanlagen
- Exzellente Schweißergebnisse durch kraftvolle, schlupffreie Drahtförderung

QINEO QN-WDA-R

Kompakter, leistungsfähiger Drahtantrieb für den automatisierten Einsatz

Montiert direkt am Roboter fördert der QINEO QN-WDA-R kraftvoll und schlupffrei Schweißdrähte und sichert so optimale Schweißergebnisse. Für die Förderung von weichen Schweißdrähten stehen der DuoDrive, montiert direkt am Handflansch des Roboters, und der Zusatzdrahtantrieb QWD-B, befestigt am Drahtfass, bereit.

- Ausgelegt für automatisiertes Schweißen, montiert am Roboterarm
- Exzellente Schweißergebnisse durch kraftvolle, schlupffreie Drahtförderung
- Kompakte Bauform erlaubt die Montage an einer Robotermechanik

QINEO QWD-B

Am Drahtfass angebrachter Zusatzantrieb unterstützt zusammen mit einem QWD-A oder AR die Drahtförderung

Der QWD-B zieht den Schweißdraht aus einem Drahtfass und führt ihn mit gesteuerter Fördergeschwindigkeit in die Innenspirale ein. Eine Förderstrecke von bis zu 30 Metern ist möglich.

- Zusatzantrieb für Förderstrecken bis zu 30 Meter
- Sichere Drahtförderung über eine Strecke von bis zu 30 Metern zwischen Drahtfass und Haupt-Drahtantrieb

QINEO QN-WDA-50

QINEO QN-WDA-R

QINEO QWD-B

qineo

Technische Daten

Die wichtigsten Leistungsmerkmale auf einen Blick

QINEO WDP/WDC	QINEO WDP-50 Eco	QINEO WDP-50	QINEO WDC-50
Bauform	**Externer Drahtantrieb**	**Externer Drahtantrieb**	**Externer Drahtantrieb**
Drahtfördergeschwindigkeit	max. 30 m/min	max. 30 m/min	max. 30 m/min
Abmessungen	732/236/385 mm	732/255/400 mm	685/340/235 mm
Gewicht	13 kg	16 kg	22 kg
Drahtdurchmesser	0,8-2,0 mm	0,8-2,0 mm	0,8-2,0 mm

QINEO WDA/QWD	QINEO WDA-50	QINEO WDA-R	QINEO QWD-B
Bauform	**Externer Drahtantrieb**	**Externer Drahtantrieb**	**Zusätzlicher Drahtantrieb**
Drahtfördergeschwindigkeit	max. 30 m/min	max. 30 m/min	max. 30 m/min
Abmessungen	350/270/230 mm	320/200/200 mm	300/260/180 mm
Gewicht	8,3 kg	7,5 kg	6,2 kg
Drahtdurchmesser	0,8-2,0 mm	0,8-2,0 mm	0,8-2,0 mm

* bei 40° C Umgebungstemperatur

qineo

QINEO-Schnittstellen: Kompatibilität und sichere Kommunikation

Die QINEO-Baureihe verfügt über eine Vielzahl an Schnittstellen. Ob für den Austausch und die Archivierung von Prozessdaten, die Aktualisierung der Kennlinien oder für die Kommunikation mit einer Robotersteuerung: Fast alles ist möglich. Insbesondere die Software QINEO Data Manager QDM bietet Ihnen hier vielfältige Möglichkeiten. Daneben öffnet das C-Gate Ihnen das Tor zur Industrie 4.0. Damit integrieren Sie die QINEO-Schweißstromquellen in Ihre vernetzte Produktion. Bestens versteht sich die QINEO mit der CLOOS-Robotersteuerung QIROX-QC2/3. Diese übernimmt die komplette Bedienung und Programmierung der QINEO-Schweißstromquellen, bindet die Funktionen vollständig in das Ablaufprogramm der Roboteranlage ein, steuert den Schweißprozess und verarbeitet Prozessdaten.
Vom einfachen Signalaustausch über die Peripheriesteckdose bis hin zur Integration der QINEO in eine komplett vernetzte Fertigung – die QINEO Schweißstromquellen bieten für Ihre individuellen Anforderungen die richtige Schnittstelle.

qineo

Die richtige Schnittstelle für Ihre Anwendung

		QINEO Pulse Pro	QINEO QuesT	QINEO StarT Eco	QINEO StarT Master	QINEO StarT Premium	QINEO StarT 406 Premium	QINEO NexT 456 Master	QINEO NexT Master	QINEO NexT Premium AC	QINEO NexT Premium
Integration in C-Gate/Integration in QDM	Ethernet	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Systemschnittstelle für QIROX-Robotersysteme mit allen Funktionen	QIROX Interface (incl. CAN , GDS, NS)	O	O	–	–	O	O	–	–	O	O
Systemschnittstelle für QIROX-Robotersysteme (nur CAN)/Schnittstelle zu externen Bus-Modulen	Peripheriesteckdose mit CAN	O	O	–	–	O	O	–	–	O	O
Einfache Schnittstelle für Start/Stopp/LB Steht von externer Steuerung	Peripheriesteckdose	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
ProfiBus-Modul zur Integration in beliebige Robotersteuerungen oder SPS	ProfiBus	O	O	–	–	O	O	–	–	O	O
ProfiNet-Modul zur Integration in beliebige Robotersteuerungen oder SPS	ProfiNet	O	O	–	–	O	O	–	–	O	O
DeviceNet-Modul zur Integration in beliebige Robotersteuerungen oder SPS	DeviceNet	O	O	–	–	O	O	–	–	O	O
Universelle I/O-Schnittstelle zur Integration in beliebige Robotersteuerungen oder SPS	OMI	O	O	–	–	O	O	–	–	O	O

EtherNet-IP auf Anfrage

S = Standard | O = Option | – nicht verfügbar

qineo

QINEO-Geräte für das TIG-Schweißen

Hightech-Schweißstromquelle für anspruchsvolle WIG-Aufgaben

Starten Sie Ihre nächste WIG-Mission mit QINEO QuesT: Die neue Hightech-Schweißstromquelle löst hochanspruchsvolle WIG-Aufgaben zuverlässig und effizient. Die QINEO QuesT zeichnet sich durch präzise Zündeigenschaften und optimale Prozessfunktionen aus. Der stabile und über den gesamten Leistungsbereich gut beherrschbare Lichtbogen garantiert exzellente Schweißergebnisse. Beim WIG-Pulsen profitieren Sie auch bei großen Leistungsunterschieden von den schnellen Übergängen – so erhalten Sie perfekte Schweißnähte. Die Funktion Deep Pulse stabilisiert und fokussiert den Lichtbogen, sodass der Lichtbogendruck erhöht wird. Dies kann sowohl in einen tiefen Einbrand bei dicken Blechen als auch in hohe Geschwindigkeiten bei dünnen Blechen umgesetzt werden. Zahlreiche Komponenten und Funktionen machen die QINEO QuesT zu Ihrer individuellen Stromquelle – genau so, wie Sie sie für Ihre Schweißaufgaben benötigen.

Modularität

So vielfältig die Einsatzgebiete für das Schweißen, so flexibel sind die Konfigurationsmöglichkeiten der QINEO QuesT. Dies garantiert das konsequent modulare Produktkonzept. Von der Leistungsstufe bis zur Drahtspitze ist jede QINEO QuesT eine Maßanfertigung. Eine QINEO QuesT, genau wie Sie sie benötigen, um Ihre Aufgaben schnell und effizient zu meistern.

Bedienung

Schweißbrenner

Drahtantrieb

Leistungsteil

Kühlmodul

Unterbau

Externe HF-Zündung

QINEO QuesT 402/552 Premium

- Exzellente Zündeigenschaften auch unter schwierigen Bedingungen
- Hervorragendes Regelverhalten ermöglicht einen stabilen Lichtbogen über den gesamten Einstellbereich
- Schnelle Übergänge auch bei großen Leistungsunterschieden (WIG-Pulse)
- Deep-Pulse-Funktion erzeugt einen stabilisierten und fokussierten Lichtbogen für tiefen Einbrand oder hohe Schweißgeschwindigkeiten (Deep Pulse bis 20 kHz)
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für individuelle Abstimmung der QINEO QuesT auf Ihre Bedürfnisse
- Digitale Vernetzung mit allen gängigen Industrieschnittstellen
- Optimale Schnittstelle ermöglicht Zugriff auf alle Einstellmöglichkeiten der QINEO QuesT von der Robotersteuerung aus
- Programmierung über die Robotersteuerung beschleunigt und vereinfacht die Integration der QINEO QuesT in den Programmablauf
- Hochwertige Komponenten und robuste Bauform in bewährter CLOOS-Qualität

Einsatz

Leistung

400 A 60% ED

550 A 60% ED

Prozesse

QINEO QuesT 402/552 Master

- Exzellente Zündeigenschaften auch unter schwierigen Bedingungen
- Deep-Pulse-Funktion erzeugt einen stabilisierten und fokussierten Lichtbogen für tiefen Einbrand oder hohe Schweißgeschwindigkeiten (Deep Pulse bis 20 kHz)
- Hervorragendes Regelverhalten ermöglicht einen stabilen Lichtbogen über den gesamten Einstellbereich
- Schnelle Übergänge auch bei großen Leistungsunterschieden (WIG-Pulse)
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für individuelle Abstimmung der QINEO QuesT auf Ihre Bedürfnisse
- Komfortables Bedienkonzept für einfaches, schnelles und intuitives Handling
- Hochwertige Komponenten und robuste Bauform in bewährter CLOOS-Qualität

Einsatz

Leistung

400 A 60% ED

550 A 60% ED

Prozesse

Flexible Einsatzmöglichkeiten

Die richtige QINEO für Ihre Anwendung

		Einsatz		Verfahren							Prozesse										
		Mauelles Schweißen	Automatisiertes Schweißen	MIG/MAG Eindraht	MIG/MAG Eindraht Puls	MIG/MAG Eindraht AC	MIG/MAG Tandem	MIG Löten	WIG DC	WIG AC/DC	Tandem Weld	Vari Weld	Speed Weld	Root Weld	Rapid Weld	MoTion Vari Weld	MoTion Control Weld	Control Weld	Cold Weld	Fine Weld	Laser Hybrid Weld
QINEO QuesT 402/552 DC Premium			X						X												
QINEO QuesT 402/552 DC Master		X							X												

Technische Daten

Die wichtigsten Leistungsmerkmale auf einen Blick

QINEO QuesT	QINEO QuesT 402 DC Master/Premium	QINEO QuesT 552 DC Master/Premium
Schweißstrom	3 A / 10,1 V - 400 A / 26,0 V	3 A / 10,1 V - 550 A / 32,0 V
Schweißstrom bei 60 % ED*	400 A / 26,0 V	550 A / 32,0 V
Schweißstrom bei 100 % ED*	350 A / 24,0 V	450 A / 28,0 V
Leerlaufspannung	80 V	80 V
Netzspannung	380 V - 480 V / 3-phasig	380 V - 480 V / 3-phasig
Anschlusskabel	4 x 6 mm2	4 x 6 mm2
Netzabsicherung, träge	32 A	32 A
Schutzart	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	F	F
Kühlart	F	F
Abmessungen L/B/H	819 x 348 x 667 mm	819 x 348 x 667 mm
Gewicht	74 kg	74 kg

qineo

Leistungsstark und leicht.

Die neuen Inverter QINEO GL/GLW zum WIG-DC-Schweißen (GL) bzw. WIG-AC/DC-Schweißen (GLW) unterstützen ihre Nutzer bei effizienten, flexiblen Schweißarbeiten.
Mit ihrem hervorragenden Preis-/Leistungsverhältnis und ihren exzellenten Prozessfunktionen sind die QINEO GL/GLW für ein breites Anwendungsspektrum geeignet. Die Schweißgeräte sind für die größte Baustelle und den härtesten Montageeinsatz zum Betrieb an Netzzuleitungen bis zu 100 Meter oder direkt am Generator geeignet. Die große Toleranz gegenüber Netzschwankungen sichert ein perfektes Schweißergebnis.
Serienmäßig ausgerüstet für gasgekühlte WIG-Schweißbrenner, können die QINEO WIG-Schweißgeräte GL/GLW 222 bis GL/GLW 502 optional mit Wasserkühlung ausgestattet werden. Für eine gute Mobilität sind auch Fahrwagen und Gasflaschenhalter verfügbar.

QINEO GL 322 DC/GL 502 DC

- Hervorragendes Preis- und Leistungsverhältnis
- Sicheres Zünden des Lichtbogens: Abgestimmte Startparameter für beste Zündbedingungen
- Für den E-Handbetrieb geeignet: Optimales Fließverhalten und mehr Sicherheit durch VoltageReduceControl
- Optimales Leistungs- und Gewichtsverhältnis: Der starke, aber leichte Begleiter bis in jeden Winkel
- Alles auf einen Blick: Ein übersichtliches Bedienfeld garantiert ein einfaches Handling
- Robuste Bauart: Hohe Standfestigkeit der Geräte
- Automatisierungsschnittstelle: Einfache Integration der TIG-Schweißstromquelle in Roboterschweißanlagen

Einsatz

Leistung

320 A
60% ED

500 A
50% ED

Prozesse

QINEO GL 302 DC

- Hervorragendes Preis- und Leistungsverhältnis
- Sicheres Zünden des Lichtbogens: Abgestimmte Startparameter für beste Zündbedingungen
- Für den E-Handbetrieb geeignet: Optimales Fließverhalten und mehr Sicherheit durch VoltageReduceControl
- Optimales Leistungs- und Gewichtsverhältnis: Der starke, aber leichte Begleiter bis in jeden Winkel
- Alles auf einen Blick: Ein übersichtliches Bedienfeld garantiert ein einfaches Handling
- Robuste Bauart: Hohe Standfestigkeit der Geräte

Einsatz

Leistung

300 A
50% ED

Prozesse

TIG DC

QINEO GL 202 DC

- Hervorragendes Preis- und Leistungsverhältnis
- Große Schweißleistung am 1- oder 3-phasigen Netz
- Sicheres Zünden des Lichtbogens: Abgestimmte Startparameter für beste Zündbedingungen
- Für den E-Handbetrieb geeignet: Optimales Fließverhalten und mehr Sicherheit durch VoltageReduceControl
- Optimales Leistungs- und Gewichtsverhältnis: Der starke, aber leichte Begleiter bis in jeden Winkel
- Alles auf einen Blick: Ein übersichtliches Bedienfeld garantiert ein einfaches Handling
- Robuste Bauart: Hohe Standfestigkeit der Geräte

Einsatz

Leistung

200 A
30% ED

Prozesse

TIG DC

QINEO GLW 322/GLW 502

- Sicheres Zünden des Lichtbogens: Abgestimmte Startparameter für beste Zündbedingungen
- Wechselstromform für jeden Bedarf: Individuelle Wechselstromformen für anspruchsvolle Aufgaben
- Einbrandfunktion für Dünn-/ Dickblechverbindungen: Fügen von stark unterschiedlich dicken Aluminiumblechen
- Für den E-Handbetrieb geeignet: Optimales Fließverhalten und mehr Sicherheit durch VoltageReduceControl
- Optimales Leistungs- und Gewichtsverhältnis: Der starke, aber leichte Begleiter bis in jeden Winkel
- Alles auf einen Blick: Ein übersichtliches Bedienfeld garantiert ein einfaches Handling
- Robuste Bauart: Hohe Standfestigkeit der Geräte
- Automatisierungsschnittstelle: Einfache Integration der TIG-Schweißstromquelle in Roboterschweißanlagen

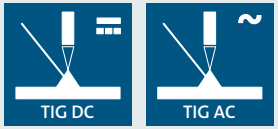
Einsatz

Leistung

320 A
45% ED

500 A
50% ED

Prozesse



QINEO GLW 222/GLW 302

- Hervorragendes Preis- und Leistungsverhältnis
- Sicheres Zünden des Lichtbogens: Abgestimmte Startparameter für beste Zündbedingungen
- Wechselstromform für jeden Bedarf: Individuelle Wechselstromformen für anspruchsvolle Aufgaben
- Einbrandfunktion für Dünn- und Dickblechverbindungen: Fügen von stark unterschiedlich dicken Aluminiumblechen
- Für den E-Handbetrieb geeignet: Optimales Fließverhalten und mehr Sicherheit durch VoltageReduceControl
- Optimales Leistungs- und Gewichtsverhältnis: Der starke, aber leichte Begleiter bis in jeden Winkel
- Alles auf einen Blick: Ein übersichtliches Bedienfeld garantiert ein einfaches Handling
- Robuste Bauart: Hohe Standfestigkeit der Geräte

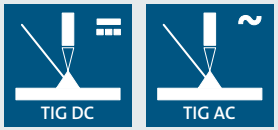
Einsatz

Leistung

220 A
35% ED

300 A
30% ED

Prozesse



Technische Daten

Die wichtigsten Leistungsmerkmale auf einen Blick

QINEO GL	QINEO GL 202 DC	QINEO GL 302 DC	QINEO GL 322 DC	QINEO GL 502 DC
Schweißstrom	5 A - 200 A DC	5 A - 300 A DC	5 A - 320 A DC	5 A - 500 A DC
Schweißstrom	200 A (30 % ED*)	300 A (50 % ED*)	320 A (60 % ED*)	500 A (50 % ED*)
Schweißstrom bei 60 % ED*	140 A	250 A	320 A	460 A
Schweißstrom bei 100 % ED*	130 A	210 A	260 A	400 A
Leerlaufspannung	83 V	76 V	73 V	85 V
Netzspannung	230 V + 115 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Anschlusskabel	3 x 2,5 mm^2	4 x 2,5 mm^2	4 x 2,5 mm^2	4 x 6 mm^2
Netzabsicherung, träge	16 A + 32 A (115 V)	20 A	25 A	32 A
Schutzart	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Isolationsklasse	H	H	H	H
Kühlart	AF	AF	AF	AF
Abmessungen L/B/H	400 x 160 x 260	460 x 230 x 325	690 x 290 x 450	690 x 290 x 450
Gewicht	9,8 kg	19,9 kg	45 kg	54 kg

* bei 40° C Umgebungstemperatur

Technische Daten

Die wichtigsten Leistungsmerkmale auf einen Blick

QINEO GLW	QINEO GLW 222	QINEO GLW 302	QINEO GLW 322	QINEO GLW 502
Schweißstrom	5 A - 220 A AC/DC	5 A - 300 A AC/DC	5 A - 320 A AC/DC	5 A - 500 A AC/DC
Schweißstrom	220 A (35 % ED*)	300 A (30 % ED*)	320 A (45 % ED*)	500 A (50 % ED*)
Schweißstrom bei 60 % ED*	180 A	220 A	280 A	450 A
Schweißstrom bei 100 % ED*	160 A	180 A	240 A	400 A
Leerlaufspannung	72 V	59 V	66 V	85 V
Netzspannung	230 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Anschlusskabel	3 x 2,5 mm^2	4 x 2,5 mm^2	4 x 2,5 mm^2	4 x 6 mm^2
Netzabsicherung, träge	25 A	20 A	25 A	32 A
Schutzart	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Isolationsklasse	H	H	H	H
Kühlart	AF	AF	AF	AF
Abmessungen L/B/H	460 x 230 x 325	460 x 230 x 325	690 x 290 x 450	690 x 290 x 450
Gewicht	19 kg	24,2 kg	42,6 kg	54 kg

* bei 40° C Umgebungstemperatur

TIG-Handschweißbrenner gasgekühlt

QINEO-TT-HG-150

QN-TT-HG-200

Profitieren auch Sie von den CLOOS-Zubehörteilen:

- **Ergonomisch geformte Griffschale:** Optimales Handling und eine minimierte Belastung der Handgelenke
- **Standfeste Komponenten:** Maximale Standzeiten
- **Optimale Qualität**: Optimale Schweißergebnisse in allen Schweißpositionen

TIG-Handschweißbrenner	QINEO-TT-HG-150	QN-TT-HG-200
Kühlungsart	gasgekühlt	gasgekühlt
Leistung DC	150 A	200 A
Leistung AC	120 A	160 A
Einschaltdauer	60%	60%
Elektrodenstärken	0,5-3,2 mm	0,5-4,0 mm
Ausgerüstet für Elektrode	1,6 mm	2,4 mm

TIG-Handschweißbrenner wassergekühlt

QINEO-TT-HW-250

QINEO-TT-HW-350

QINEO-TT-HW-400

Profitieren auch Sie von den CLOOS-Zubehörteilen:

- **Ergonomisch geformte Griffschale:** Optimales Handling und eine minimierte Belastung der Handgelenke
- **Standfeste Komponenten:** Maximale Standzeiten
- **Optimale Qualität**: Optimale Schweißergebnisse in allen Schweißpositionen

TIG-Handschweißbrenner	QINEO-TT-HW-250	QINEO-TT-HW-350	QINEO-TT-HW-400
Kühlungsart	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
Leistung DC	100%	350 A	400 A
Leistung AC	250 A	280 A	320 A
Einschaltdauer	200 A	100%	100%
Elektrodenstärken	0,5-3,2 mm	0,5-4,0 mm	0,5-4,8 mm
Ausgerüstet für Elektrode	2,4 mm	2,4 mm	3,2 mm

Zubehör

Kühlmodul für TIG-Schweißstromquellen

Für GL/GLW222-302

QINEO QN-EC-P GL/GLW222-302

Für GL/GLW322-502

QINEO QN-EC-P GL/GLW322-502

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Hohe Kühlleistung** für manuelles Schweißen bis 300 Ampere oder über 320 Ampere
- **Separates, gekapseltes Gehäuse** des Kühlmoduls schützt die in der Schweißstromquelle verbauten Komponenten vor eventuell austretendem Wasser
- **Eine Wasserdurchflusskontrolle** sichert den Schweißbrenner vor thermischer Überbelastung

Fahrwagen für TIG-Schweißstromquellen

Für GL/GLW222-302

QN-PFW-BC GL/GLW222-302

Für GL/GLW322-502

QN-PFW-BC GL/GLW322-502

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Stabile Montage-Plattform** für das Verfahren der QINEO auf unebenen Böden
- **Kippsichere Aufnahme einer Schutzgasflasche** mit tiefem Boden für einen leichten Wechsel

Effizienz durch moderne Prozesse

Control Weld
Zuverlässiger MIG/MAG-Schweißprozess für dünne und dicke Materialien

Speed Weld
Stabiler MIG/MAG-Pulslichtbogen für vielfältige Anwendungsbereiche

Vari Weld
MIG/MAG-Pulslichtbogen für optimale Schweißergebnisse bei anspruchsvollen Bedingungen

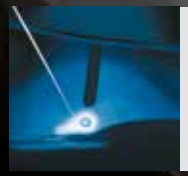
Fine Weld
Extrem spritzerarmer MIG/MAG-Kurzlichtbogen für Mischgas- und CO_2-Schweißen

Rapid Weld
Hochleistungs-MIG/MAG-Sprühlichtbogen für effizientes Schweißen

Cold Weld
Wärmereduzierter MIG/MAG-AC-Pulslichtbogen für optimale Schweißergebnisse bei empfindlichen Materialien

MoTion Weld
MIG/MAG-Lichtbogen mit reversierendem Schweißdraht

Tandem Weld
Kombination aus zwei synchronisierten MIG/MAG-Lichtbögen für doppelte Leistung



Laser Hybrid Weld
Kombination aus Laserschweißen und MIG/MAG-Lichtbogen für maximale Wirtschaftlichkeit und Qualität

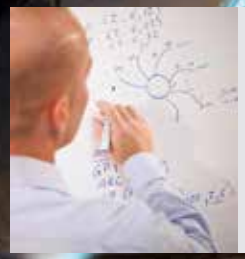
Der Weg ...

Beratung

Mit unserem umfassenden „Pre-Service“ betreuen wir Ihr Projekt von Anfang an und übertragen unsere ganzheitliche Prozesskompetenz auf Ihr Bauteil.

Planung

Gemeinsam erarbeiten wir einen Lösungsvorschlag, der optimal auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt ist.



Konstruktion

Durch den modularen Aufbau unserer Produktserien entwickeln wir für Sie maßgefertigte Lösungen, die jeder Produktionsanforderung gerecht werden.

Fertigung

Die Schweißgeräte- und Robotertechnologie ist unsere Stärke – mit eingebauter Kernkompetenz: der Lichtbogen.

Inbetriebnahme

Unsere Spezialisten führen die Installation Schritt für Schritt in Ihrer Werkshalle durch und prüfen Ihre Anlage auf einwandfreie Funktionalität.

Training

In unserem modernen Trainingszentrum schulen wir Ihre Mitarbeiter und Servicetechniker praxisnah für die Programmierung, Handhabung und Wartung.

Service

Unser Kompetenzteam berät Sie bei allen Erweiterungen, Modifizierungen und Überholungen Ihrer bestehenden Roboter- und Schweißsysteme.

... zu Ihrem Erfolg.

Weltweit

Carl Cloos Schweißtechnik GmbH

Hauptverwaltung: Carl-Cloos-Straße 1
Zentrallager: Carl-Cloos-Straße 6
35708 Haiger
GERMANY

Telefon +49 (0)2773 85-0
Telefax +49 (0)2773 85-275
E-Mail info@cloos.de
www.cloos.de

QR3003-QINEO_Produktuebersicht-2023-DE 16.06.23

Technische Änderungen vorbehalten.

CLOOS

Weld your way.